

Sistemas DCP



Drive Controlled Pump



ENGINEERING YOUR SUCCESS.

Necesidades actuales

Desafíos por ganar:

- Prestaciones mas altas
- Costes de energia mas altos
- Costes de recursos mas altos
- Requerimientos de sostenibilidad mas duros

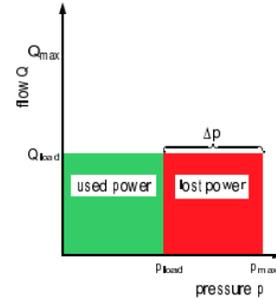
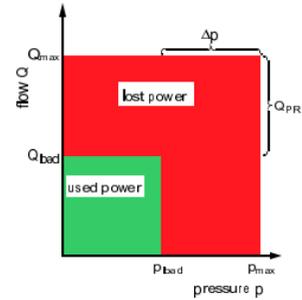
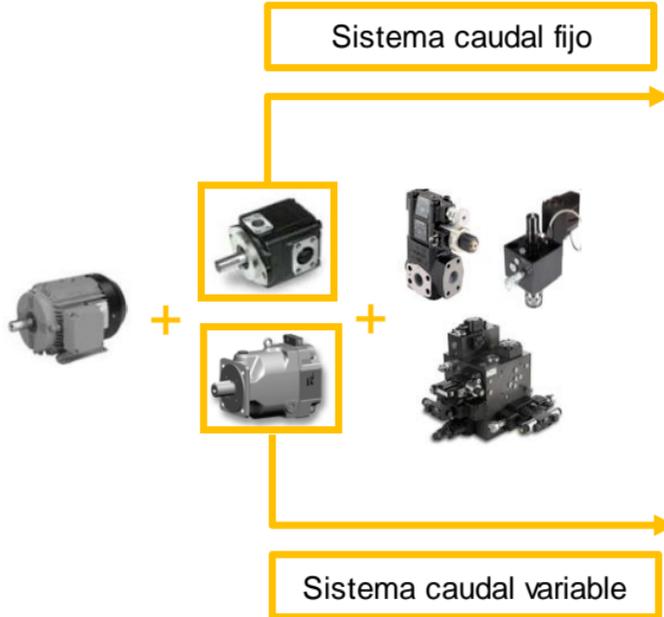
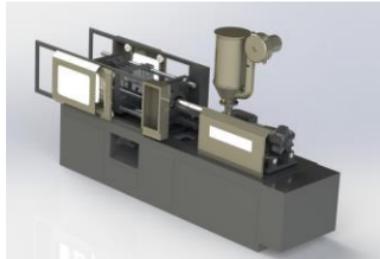


Soluciones necesarias:

- Eficiencias energetica y tecnologica mas altas
- Diseño y ajustes de maquina mas finos

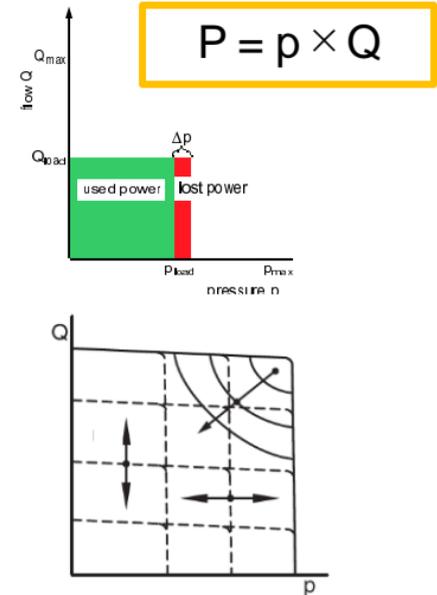
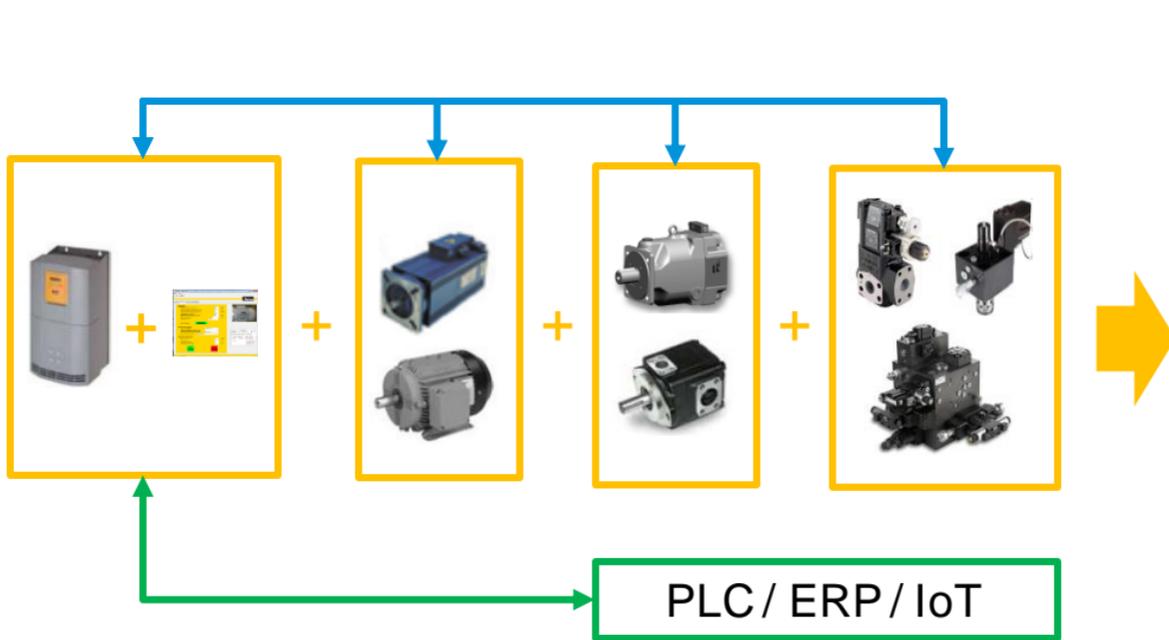


Sistemas actuales



$$P = p \times Q$$

Propuesta de solución DCP



Ventajas de la tecnología integrada de los sistemas DCP

Ahorro energético

- El motor eléctrico trabaja solo con la potencia necesaria
- Mayor eficiencia del sistema
- Sistema de enfriamiento de menor tamaño

Mayor densidad de potencia

- Reducción de los elementos del sistema
- Mayores prestaciones con mismos tamaños

Reducción del ruido

- Reducción del ruido en alta demanda

Mantenimiento mas sencillo

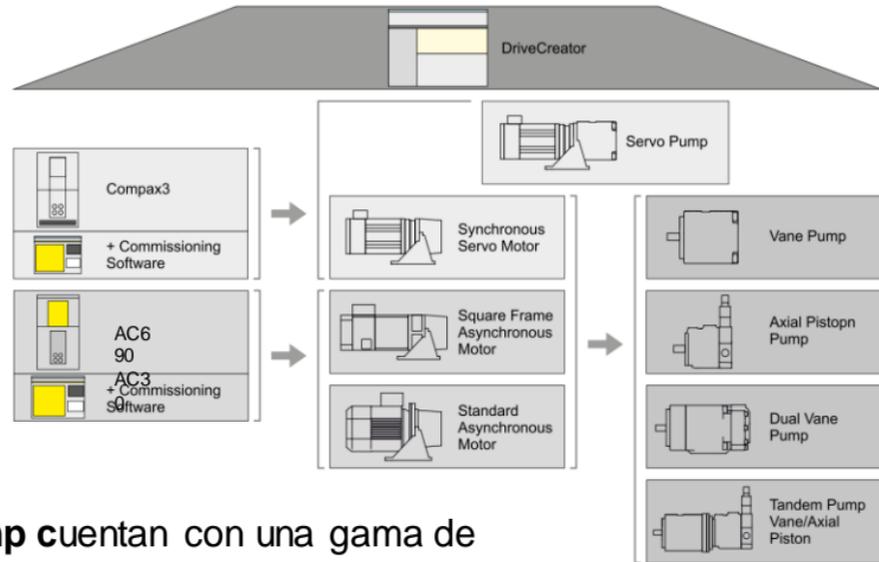
- Reducción de componentes hidráulicos
- Posibilidad de implementar mantenimiento predictivo
- Control instantáneo de los parámetros de funcionamiento

Sistema totalmente integrado

- Integración entre hidráulica y control eléctrico/electrónico
- Posibilidad de cerrar lazos de control y gestión
- Parámetros de trabajo siempre disponibles



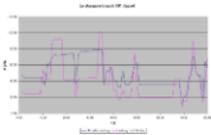
DCP: una gama de soluciones muy ancha



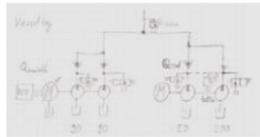
Los sistemas **Drive Controlled Pump** cuentan con una gama de productos Parker muy ancha que permite estudiar soluciones específicas con alta flexibilidad, desde la integración más sencilla a la más compleja, y para todas las aplicaciones industriales

Pasos para propuesta de sistema DCP

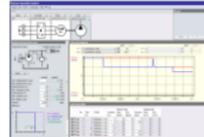
Estudio de las características del ciclo de trabajo de la maquina (perfil p,Q)



Diseño del sistema según los requerimientos del cliente



Calculo y simulación del funcionamiento del sistema con herramientas Parker



Selección de los componentes



Puesta en marcha del sistema



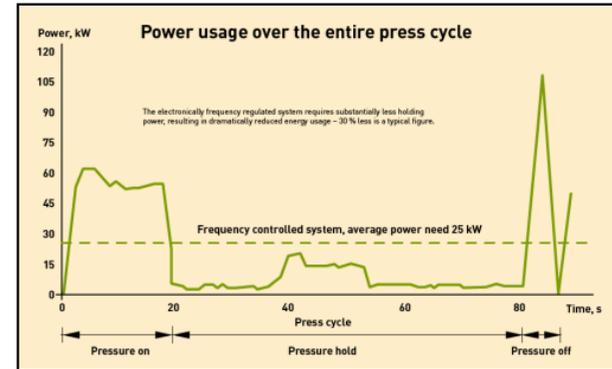
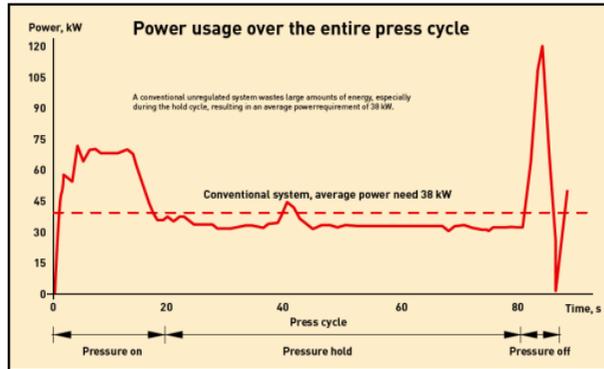
Aprobación del cliente



Estudio de un caso real DCP

Prensa caucho 1200t / $P_{MAX} = 75kW$

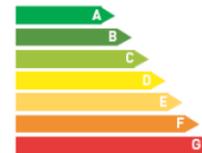
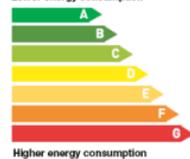
-35%
Potencia consumida



Características del proceso:

- Alta demanda de caudal en fase de apertura y cierre
- Fase larga de presurización con baja demanda de caudal

Lower energy consumption



A close-up photograph of several small green seedlings with two leaves each, growing out of dark brown soil. The seedlings are arranged in a row, with the one in the foreground being the most prominent and in sharp focus, while the others are slightly blurred in the background.

WE WANT TO GROW
TOGETHER

